Presentación de Información Contractual en Cumplimiento de la Ley 1712 de 2014.

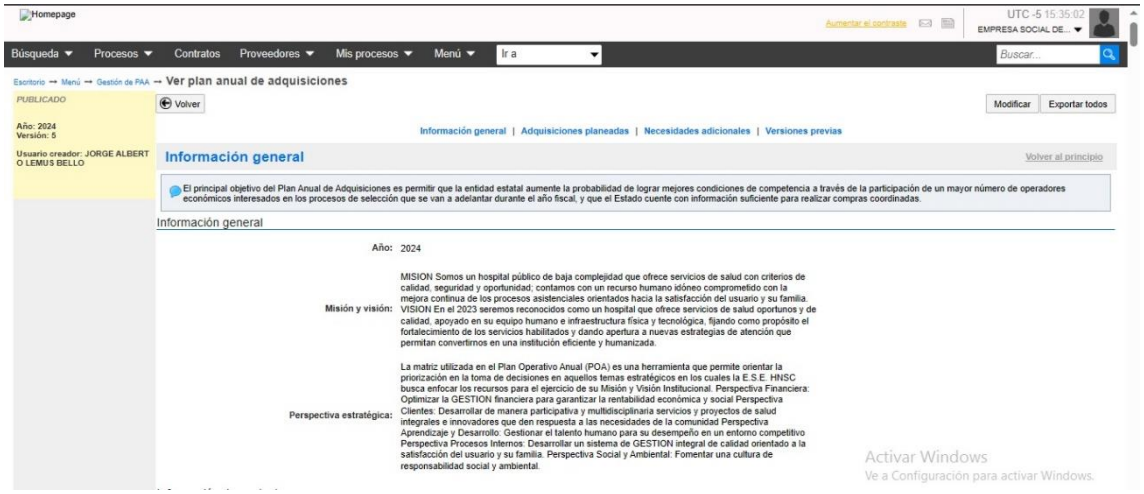
Entidad: E.S.E. Hospital Nuestra Señora del Carmen de Guamal, Magdalena.

Este documento contiene evidencias de la información contractual de la E.S.E. Hospital Nuestra Señora del Carmen, extraídas de la plataforma **Colombia Compra Eficiente - SECOP II**, correspondientes a la gestión de los años **2024 y 2025**.

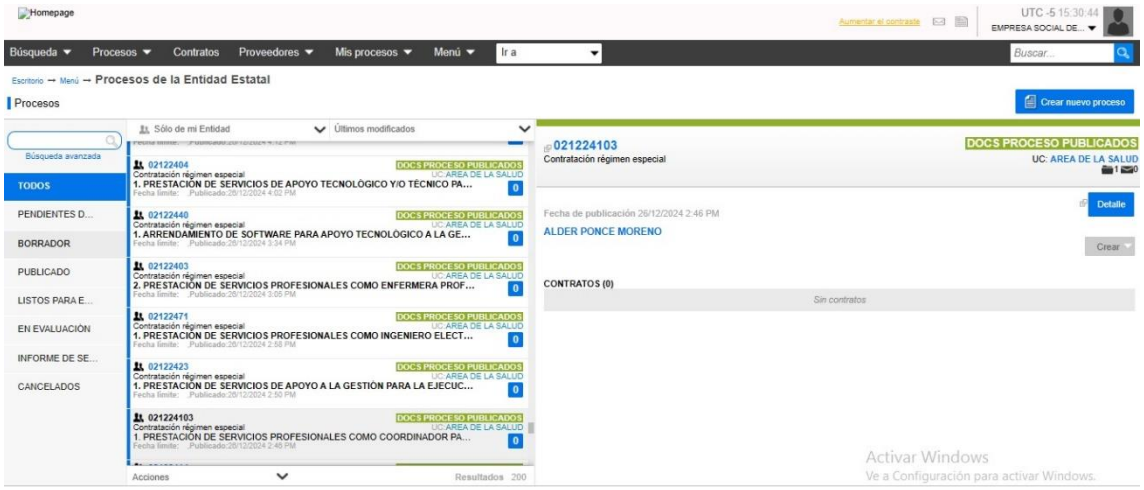
La presente divulgación se realiza en acatamiento de la **Ley 1712 de 2014**, la cual garantiza el **derecho de acceso a la información pública** y promueve la **transparencia** en la gestión de las entidades estatales. La publicación de esta información en el SECOP II, y su posterior presentación, reflejan el compromiso de la entidad con la rendición de cuentas y la fiscalización ciudadana.

PUBLICACION DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES (PAA) 2024.

https://www.secop.gov.co/CO1BusinessLine/App/AnnualPurchasingPlanEdit/View?Id=414492

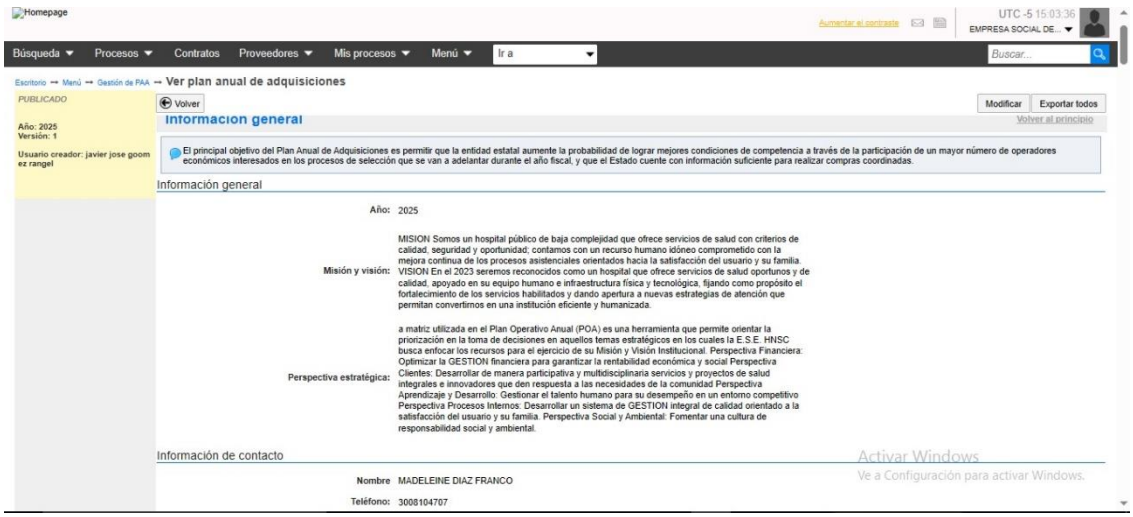


CARGUE DE LA INFORMACIÓN CONTRACTUAL PERIODO 2024.



PUBLICACION DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES (PAA) 2025.

https://www.secop.gov.co/CO1BusinessLine/App/AnnualPurchasingPlanEdit/View?Id=628477



CARGUE DE LA INFORMACIÓN CONTRACTUAL PERIODO 2025.

https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.8527897&isFromPublicArea=True&isModal=False

